

Joachim Uhing GmbH & Co. KG
Kieler Straße 23
24247 Mielkendorf
Ansprechpartner: Herr Wolfgang Weber

Tel.: +49 (0) 4347 – 906 – 0
Fax: +49 (0) 4347 – 906 – 40

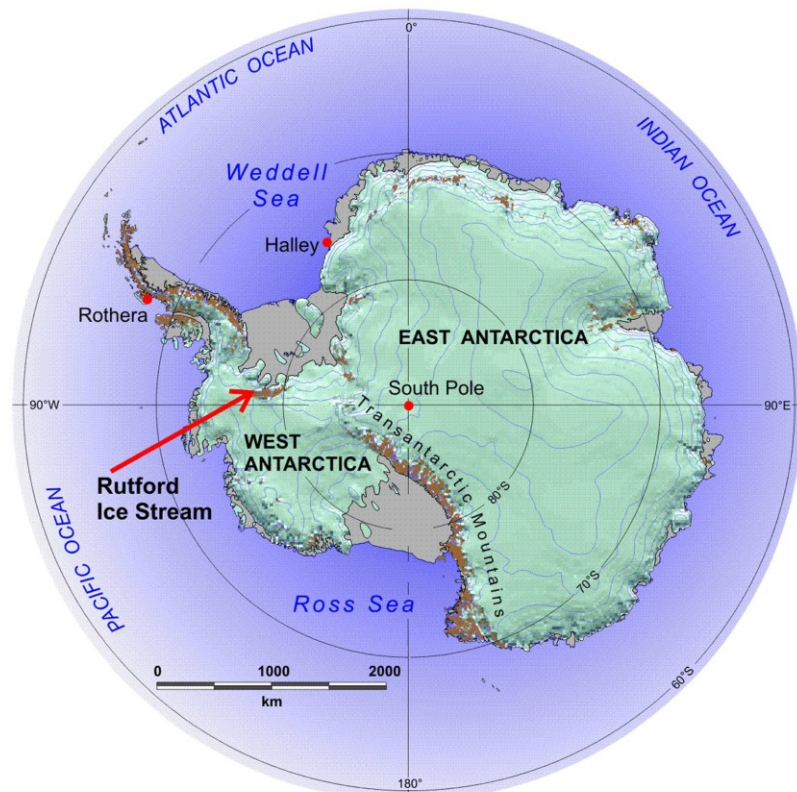
Tel.: +49 (0) 4347 – 906 – 22
e-Mail: weber@uhing.com



Uhing-Rollringgetriebe im Einsatz bei Antarktisch-Forschungsprojekt

Seit mehr als 60 Jahren betreibt die britische Organisation The British Antarctic Survey (BAS) Forschungen in einer der unwirtlichsten Gegenden der Welt – auf dem antarktischen Kontinent. In den Forschungsstationen wird Technik benötigt, die bei extremen klimatischen Bedingungen höchsten Belastungen standhält. Unter den Gerätschaften findet sich auch ein Uhing Rollringgetriebe.

Bei einem der BAS-Projekte wird Heißwasser durch einen Schlauch geleitet, um Löcher in das Eis zu schmelzen und zu untersuchen, wie sich der Meeresspiegel entwickeln wird. Für dieses Vorhaben benötigt die BAS eine Wickelmaschine, die bei Umgebungstemperaturen von -2 bis -20 Grad Celsius einen Schlauch von fast zweieinhalb Kilometer Länge und 44 Millimeter Durchmesser auf- und abwickeln kann. Wegen des schwer zugänglichen Einsatzortes war es wichtig, dass der Wickler langfristig zuverlässig betrieben werden kann.



*Final destination;
due to arrive 2015/16
Image: BAS*

Die BAS wandte sich an Techna International Ltd., die Vertretung der Joachim Uhing GmbH & Co. KG in England und Irland, um einen

Joachim Uhing GmbH & Co. KG
Kieler Straße 23
24247 Mielkendorf
Ansprechpartner: Herr Wolfgang Weber

Tel.: +49 (0) 4347 – 906 – 0
Fax: +49 (0) 4347 – 906 – 40
Tel.: +49 (0) 4347 – 906 – 22
e-Mail: weber@uhing.com



maßgeschneiderten Wickler konzipieren und konstruieren zu lassen. Techna schlug eine Wickelmaschine der Firma ABLE Engineering vor, die um ein Uhing Rollringgetriebe ergänzt werden sollte. Vorführungen bei ihren Schlauchherstellern überzeugten die BAS-Forscher schnell von der Einfachheit, Robustheit und dem Anwendungskomfort der Uhing-Produkte.

Techna entschied sich für ein Rollringgetriebe, das auf einer 60 mm starken Welle arbeitet und über weitere Ausstattungsmerkmale verfügt, die den Kundenanforderungen entsprechen. Dieser ARG4-Antrieb konnte von ABLE Engineering problemlos in die Wickelmaschine eingebaut werden. Der integrierte Lastenschlitten reduziert die Biege- und Verwindungskräfte des vier Meter langen Antriebs mit einer Schubkraft von 2000 N, die üblicherweise in einer solchen Anlage wirken. So erhöht sich die Lebensdauer der Anlage, während der Wartungsaufwand sinkt.

Nach erfolgreich verlaufenen Versuchen in England wird die Wickelmaschine nun zu einer der Stationen in der Antarktis transportiert, wo sie voraussichtlich um die Jahreswende 2015/16 herum ankommen wird. Dort kann das Uhing Rollringgetriebe dann seine Leistungsfähigkeit in einer höchst anspruchsvollen Anwendung bei extremen Umgebungsbedingungen unter Beweis stellen.



*Uhing ARG4-60 Rolling Ring Drive/ Assembly with Load Carrier
Photo: Keith Makinson, BAS*



*The BAS custom winding machine,
Photo: Emily Venables, BAS*



*RRS Ernest Shackleton at
Halley Research Station
Photo: Keith Makinson, BAS*