

**Uhing Lineartriebe®**  
**Uhing Linear Drives®**



**Rollringgetriebe**  
**Rolling Ring Drives**



**Zubehör**  
**Accessories**



**Wälzmutter**  
**Linear Drive Nut**



**Zahnriemenantriebe**  
**Timing Belt Drives**



**Klemm- und Spannelemente**  
**Clamping Systems**



**Uhing *measuring* System®**



**Uhing *motion* Drive®**



## Klemm- und Spannsysteme

Die Joachim Uhing GmbH & Co. KG - Erfinder des Rollringprinzips - ist seit 1950 im Bereich der Antriebstechnik erfolgreich.

Seit 1992 sind die Klemm- und Spannsysteme im Programm und bieten mit U-Clip und Uhing-easylock® die Lösung für viele Probleme im Bereich Handhabung.

Mehr über uns erfahren Sie im Internet: [www.uhing.com](http://www.uhing.com)

Unser weltweites Netz von Vertretungen bietet einen zuverlässigen Service vor Ort.

## Clamping Systems

Joachim Uhing GmbH & Co. KG - the originator of the Rolling Ring Principle - successful since 1950 in the field of motion control.

Since 1992 the clamping systems are part of the Uhing programm.

The types U-Clip and Uhing-easylock® offer solutions for many problems at handling.

More about us at: [www.uhing.com](http://www.uhing.com)

Our worldwide network of agencies guarantees a reliable service on the spot.



<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>	<b>Summary</b>	<b>Page</b>
Produktpalette / Übersicht	2-3	Products / Overview	2-3
<b>U-Clip</b>	4	<b>U-Clip</b>	4
Funktion	5	Function	5
Baugrößen und Maße	6	Types and dimensions	6
Elasto-Ring	7	Elasto-Ring	7
<b>Uhing-easylock®</b>	8	<b>Uhing-easylock®</b>	8
Funktion	9	Function	9
Handhabung	10-12	Handling	10-12
Baugrößen und Maße	13-15	Types and dimensions	13-15

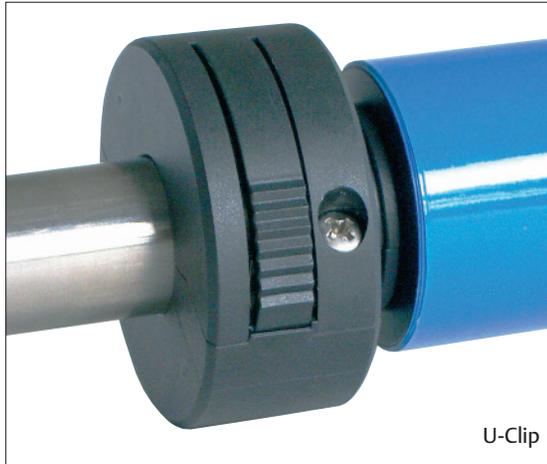
## Übersicht

### Klemmelement für glatte Wellen/Rohre: U-Clip

Das Klemmelement U-Clip stellt die einfache und preisgünstige Version der Klemm- und Spannsysteme dar.

U-Clip nutzt eine Klemmscheibe, die sich auf der Welle verkantet und hohe Haltekräfte garantiert.

U-Clip wird wie eine Achse gegen das zu sichernde Bauteil geschoben und setzt sich beim Loslassen selbsttätig fest.



U-Clip

## Overview

### Shaft fastener for smooth shafts/tubes U-Clip

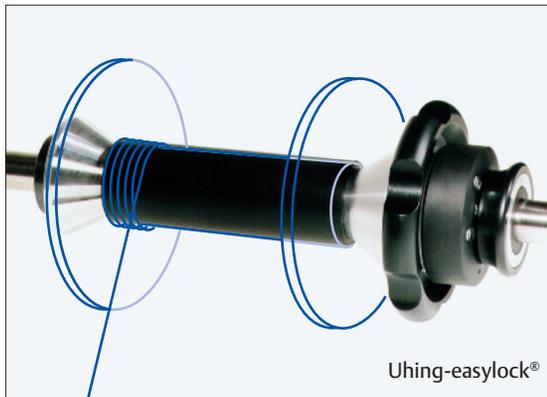
The smooth shaft fastener U-Clip is the simple and low-priced version of the Uhing clamping systems.

The U-Clip is using a clamping ring, which is offset to the shaft and therefore clamping forces are provided.

Like a bushing the U-Clip is pushed forward against the to be fixed component and it automatically locks into position.

### Schnellspannsystem für Rollen, Spulen und statische Anwendungen: Uhing-easylock®

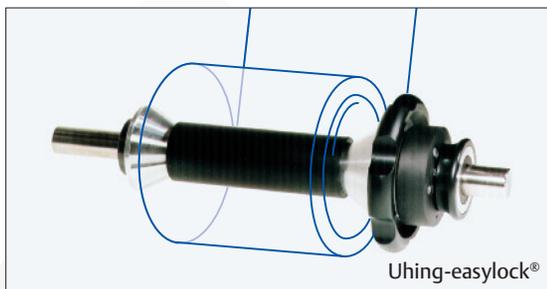
Im Spannmodul von Uhing-easylock® befindet sich ein Klemmring, der unter Einwirkung axialer Kräfte (Spannkräfte) auf der Welle verkantet und mit dieser eine kraftschlüssige Verbindung eingeht. Je größer die Spannkraft, desto größer ist die Klemmwirkung des Ringes.



Uhing-easylock®

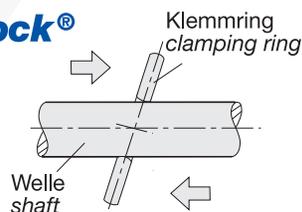
### Fast action clamping system for rolls, spools and static application: Uhing-easylock®

The Uhing-easylock® is fitted with a clamping ring which is increasingly offset to the shaft with which it engages in response to axial or tensioning forces, so creating an increasing friction contact. The greater the tensioning force, the greater is the clamping effect of the ring.



Uhing-easylock®

### Uhing-easylock®



#### Hinweis für Uhing-easylock®:

Da die Rolle/Spule zwischen Spannkonus und Festkonus geklemmt ist, lassen sich Bremsmomente von der Welle auf die Rolle/Spule übertragen. So lässt sich die Maschine im Falle einer Störung kurzfristig stillsetzen.

#### Note for Uhing-easylock®:

As the roll or spool is held firmly between the fixed cone and the clamping cone, braking moments are able to be transmitted from the shaft to the roll or spool. The machine can thus be quickly stopped if a fault occurs.

## U-Clip



### Vorteile

- Auf harten und weichen Oberflächen verwendbar
- Selbstklemmend
- Einhand-Bedienung
- Rotations-symmetrisch
- Hohe Selbsthemmung im Vergleich zu Elementen mit Kugeln und schiefen Ebenen
- Korrosionsgeschützt
- Vibrationsfest

### Anwendungsbereiche:

- Positionieren auf stehenden und rotierenden Wellen, z.B. Auf-/ Abwickeln (keine Übertragung von Drehmomenten möglich)
- Klemmen von Rohren auf Wellen/Rohren, z.B. Stative
- Fixieren von Bauteilen auf Wellen, z.B. Hantel-Scheiben
- Schnellverstellung von Materialführungen, z.B. Verpackungsmaschinen

### Advantages

- Usage on hardened and soft surfaces
- Self locking
- One hand operation
- Symmetrical design
- High self locking force compared to ball systems with inclined level
- Corrosion protected
- Resistant against vibration

### Areas of application:

- Positioning on rotating and non-rotating shafts, e.g. wind-up and pay-off (not appropriate for torque transmission)
- Tube to shaft (or tube) connection, e.g. tripods
- Fixing components on shafts, e.g. dumb-bell weights
- Quick adjustment for material guiding, e.g. packaging machines

mit freundlicher Genehmigung  
der/with permission of  
Texmer GmbH & Co. KG



## U-Clip

### Funktionsbeschreibung

#### Bedienung

##### Festsetzen/Lösen

UC8-16: mit Daumen und Zeigefinger in die beiden seitlichen Griffmulden fassen und in beiden gleichzeitig die Klemmscheibe herunterdrücken, dann den U-Clip auf die Welle gegen das zu sichernde Bauteil schieben oder von der Welle herunterziehen und danach loslassen.

UC20-35: mit seitlichem Druck auf die Entriegelung auf die Welle schieben oder von der Welle abziehen.

#### Wellen

Durchmessertoleranz:

h6 - h9

Stirnseitige Fase:

2mm x 30°

#### Haltekraft

Die Angaben beziehen sich auf die Verwendung von Wellen mit einer Oberflächenhärte von min. 50 HRC. Bei der Verwendung ungehärteter Wellen sollten die Haltekraft ca. 20% niedriger gewählt werden, um Beschädigungen der Wellenoberfläche zu vermeiden.

#### Betriebstemperatur

min. -10 °C bis max. +50°C

### Description of operation

#### Operation

##### Locking/Releasing

UC8-16: place thumb and index finger into the recessed grips and push the clamping ring simultaneous down. Slide then the U-Clip on against the to be fixed component or pull it off easily without any resistance. After that release the grip.

UC20-35: press on release button for free movement.

#### Shaft

Tolerance of diameter:

h6 - h9

Leading end chamfer:

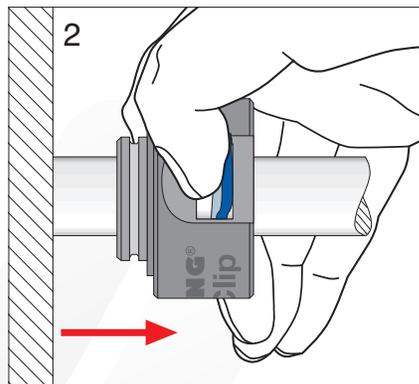
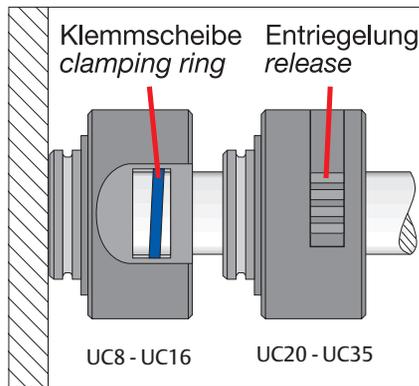
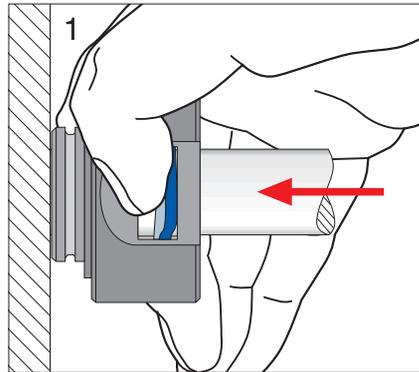
2mm x 30°

#### Holding force

Specification refer to the usage of surface hardened shafts with a hardness of min. 50 HRC. In case of unhardened shafts clamping force should be reduced by 20% to prevent damage of the shafts.

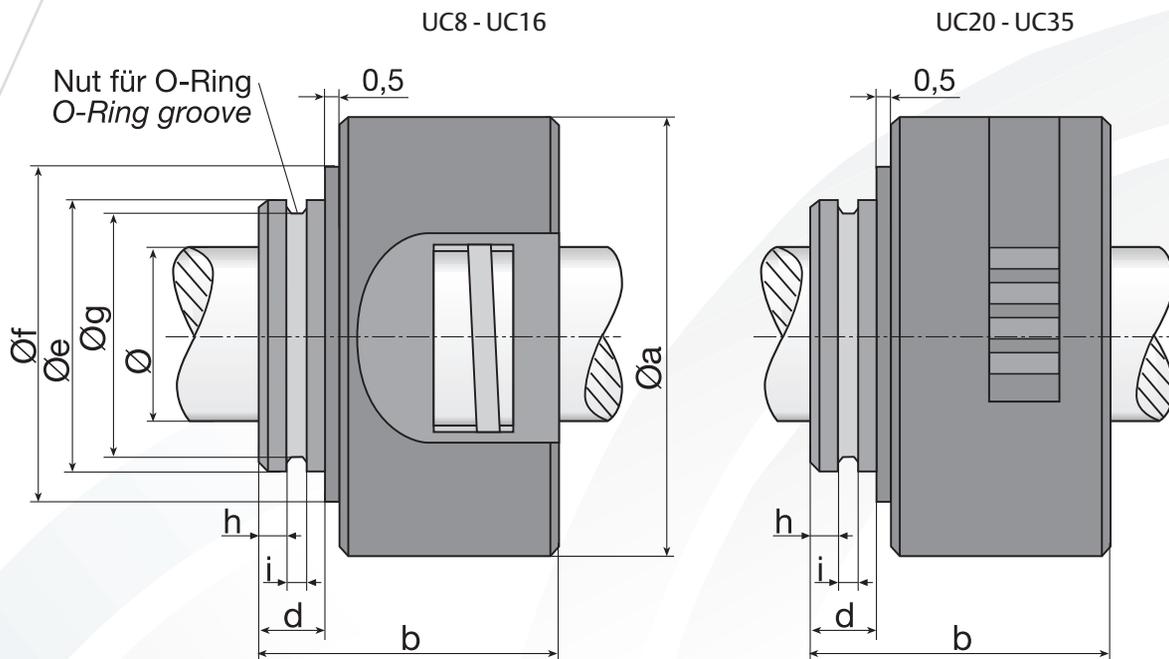
#### Operating temperature

min. -10°C to max. +50°C



## Baugrößen und Maße

## Types and dimensions



## U-Clip

Type Nr./no.	Øa mm	b mm	Ø mm	h mm	i mm	d mm	Øe mm	Øf mm	Øg mm	Haltekraft holding force	O-Ring*
UC8	40	27,5	8	3,15	1,7	7	25	31	22,4	200 N	22 X 1,5
UC10	40	27,5	8	3,15	1,7	7	25	31	22,4	250 N	22 X 1,5
UC12	40	27,5	8	3,15	1,7	7	25	31	22,4	350 N	22 X 1,5
UC15	40	27,5	8	3,15	1,7	7	25	31	22,4	350 N	22 X 1,5
UC16	40	27,5	8	3,15	1,7	7	25	31	22,4	380 N	22 X 1,5
UC20	55	32,5	20	2,65	1,7	7	30	37	27,4	320 N	27 X 1,5
UC22	55	32,5	22	2,65	1,7	7	30	37	27,4	320 N	27 X 1,5
UC25	84	45,0	25	3,50	2,2	9	50	56	47,4	420 N	46 X 2,0
UC30	84	45,0	25	3,50	2,2	9	50	56	47,4	420 N	46 X 2,0
UC35	84	45,0	25	3,50	2,2	9	50	56	47,4	420 N	46 X 2,0

Abweichende Größen auf Anfrage.

\* O-Ring ist nicht Bestandteil des Lieferumfangs.  
Technische Änderungen vorbehalten.

Other sizes on request.

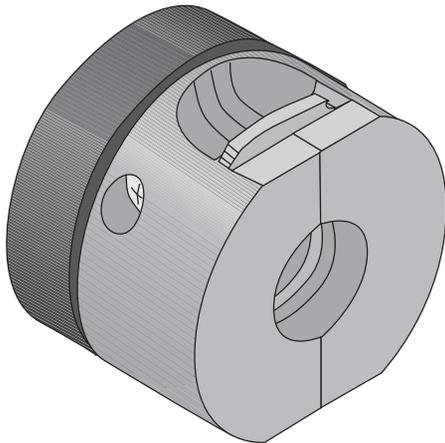
\* O-Ring is not included in delivery.  
We reserve the right to make technical alterations.



## Elasto-Ring

### Funktionshinweis:

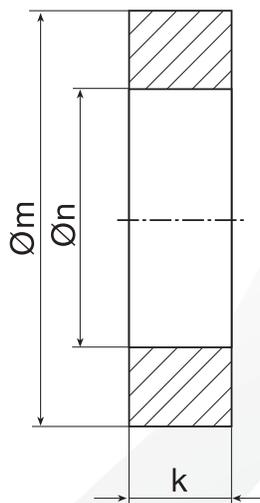
Kommt es nach dem Festsetzen des U-Clip zu einer Vergrößerung der Gegenkraft, z.B. durch Ausdehnung der Spule, kann das Lösen des U-Clip erschwert werden. Abhilfe schafft hier der Elasto-Ring.



## Elasto-Ring

### Operation advice:

If after the locking of the U-Clip a rising of the counterforce happens, i.e. an extension of the spool, the release of the U-Clip can be complicated. The Elasto-Ring can remedy it.



fur Typ for Type	k	Øm	Øn
UC8	10	40	24,9
UC10	10	40	24,9
UC12	10	40	24,9
UC15	10	40	24,9
UC16	10	40	24,9
UC20	10	52	29,9
UC22	10	52	29,9
UC25	15	80	49,9
UC30	15	80	49,9
UC35	15	80	49,9

## Uhing-easylock®

### Vorteile



Verpacken / Packaging

### Advantages



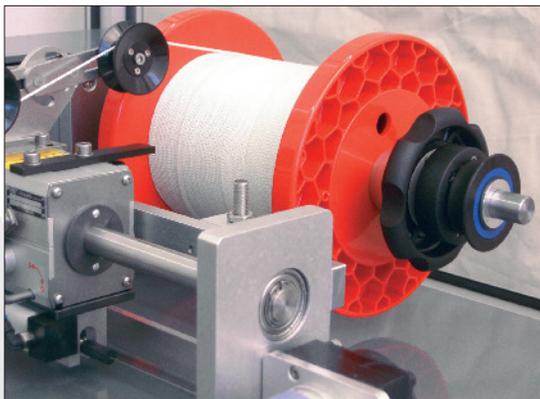
Statische Anwendung (Siebmaschine)  
Static application (fractioning sizer)

### Schnell, sicher, zuverlässig

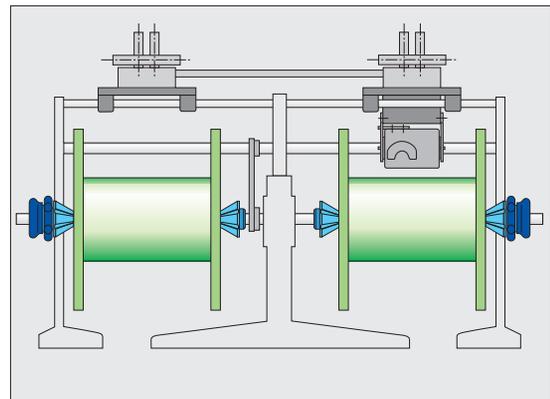
- Kürzeste Wechselzeiten
- Auch für statische Anwendungen
- Durch modularen Aufbau einfache Anpassung an die Spannaufgabe
- Keine Werkzeuge erforderlich
- Einhandbedienung
- Hohe Spannkraft auf glatter fettfreier Welle
- Auch für angetriebene Wellen geeignet
- Einfache Übertragung von Bremsmomenten auf die Rolle/Spule, dadurch Not-Aus sicher
- Kompakte rotationssymmetrische Bauform
- Wartungsfrei
- Vibrationsfest

### Fast, safe, reliable

- Shortest possible change-over times
- Also suitable for static applications
- Modular system ensures simple adaptation to the task in hand
- No tools required
- Single handed operation
- High tensioning forces on a plain round greaseless shaft
- Also suitable for use with driven shafts
- Simple transmission of braking moments to the roll or spool: emergency stop secure
- Compact, symmetrical design
- Maintenance free
- Resistant against vibration



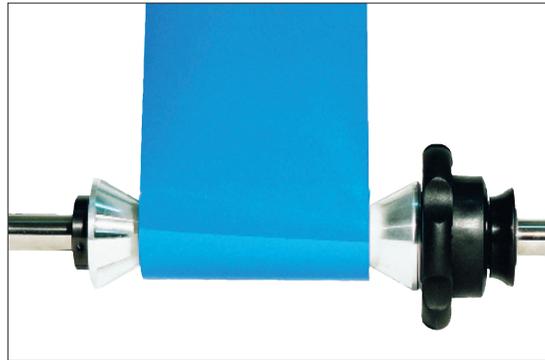
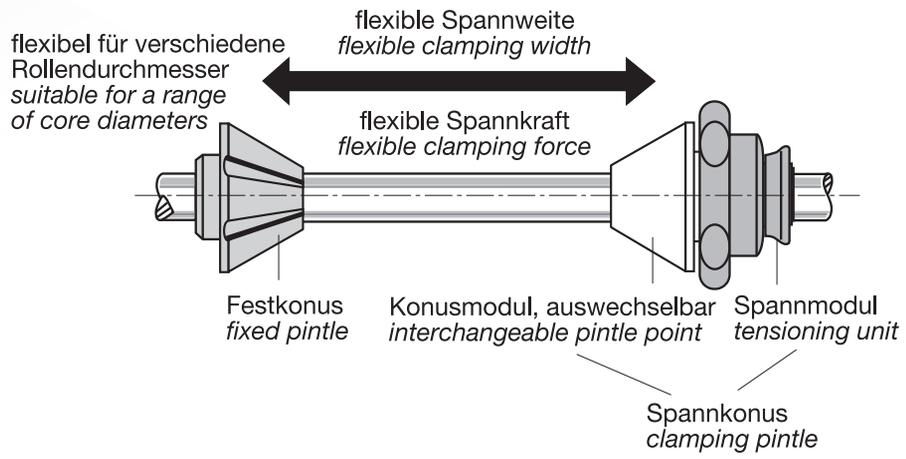
Aufwickeln  
Winding



Spannen von Spulen  
Tensioning of spools

**Funktionsbeschreibung**

**Description of operation**



## Uhing-easylock®

### Uhing-easylock® Standard



#### Anwendung:

Ohne Einschränkung bei abzuwickelnden Spulen. Beim Bewickeln von Spulen ist zu berücksichtigen, ob hierbei zusätzliche axiale Kräfte auf den Konus des EL wirken und so ein Lösen des EL erschweren oder verhindern.

Dies ist insbesondere der Fall, wenn sich Spulenflansche ausdehnen oder im Aufwickelprozess gedehnte Materialien sich wieder zusammenziehen.

#### Application:

Without restriction for spools to be wound or unwound.

When winding spools, it must be considered whether additional axial forces act on the pintle point of the EL and thus make it difficult or impossible to release the EL.

This is particularly the case when spool flanges expand or stretched materials tighten during the winding process again.

#### Handhabung:

##### Spannen:

Spannrad 2-3 Umdrehungen vordrehen. Vor dem Aufschieben auf die Welle Sperring und Spannrad auseinanderdrücken (s. Skizze). Spannmodul (optional mit Konus) gegen die Rolle/Spule schieben. Gewünschte Spannkraft durch Drehung des Spannrades erzeugen. Hinweis: Die Haltekraft ist höher als die erzielbare Spannkraft.

#### Handling:

##### Clamping:

Turn the tensioning wheel 2-3 times. Before pushing onto the shaft, press the locking ring and tensioning wheel apart (see sketch). Push the tensioning unit (optionally with pintle point) against the roller/spool. Generate the required clamping force by turning the clamping wheel. Note: The holding force is higher than the achievable clamping force.

### Uhing-easylock® mit Zwangsentriegelung Uhing-easylock® with positive release



#### Anwendung:

Immer dann sinnvoll, wenn eine hohe axiale Kraft auf das Konusmodul bzw. Spannmodul wirkt.

#### Application:

Always useful when a high axial force acts on the pintle point and tensioning unit.

#### Handhabung:

##### Spannen:

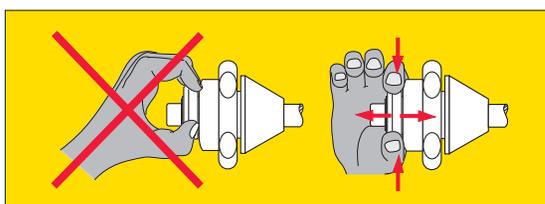
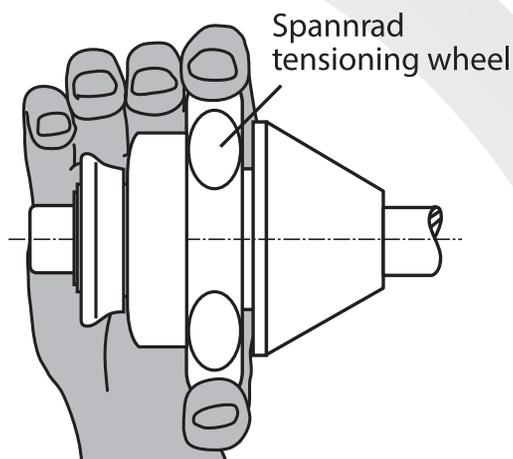
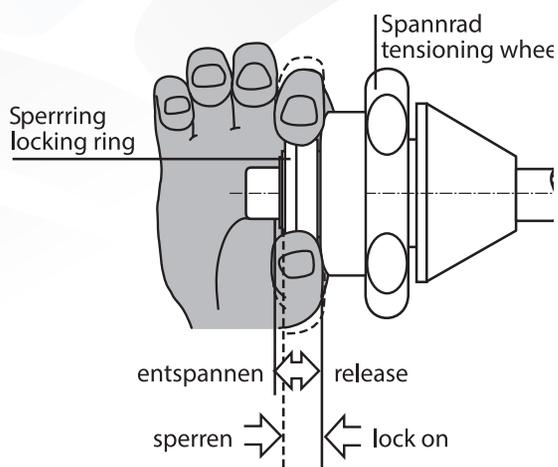
Vor dem Aufschieben auf die Welle das Spannrad maximal Zurückdrehen. Spannmodul (optional mit Konus) gegen die Rolle/Spule schieben. Gewünschte Spannkraft durch Drehung des Spannrades erzeugen.

Hinweis: Die Haltekraft ist höher als die erzielbare Spannkraft.

#### Handling:

##### Clamping:

Before pushing onto the shaft, turn the tensioning wheel back as far as possible. Push the tensioning unit (optionally with pintle point) against the roller/spool. Generate the required clamping force by turning the clamping wheel. Note: The holding force is higher than the achievable clamping force.



#### Handhabung:

##### Lösen:

Durch die Rückdrehung des Spannrades die Spannkraft aufheben. Sperrring und Spannrad seitlich auseinander drücken und Spannmodul (optional mit Konus) von der Welle ziehen.

\* Löst sich der Spannmodul nicht sofort, am Spannrad bei gleichzeitiger weiterer Rückdrehung kräftig gegen das Spanngut drücken. Sperrring und Spannrad müssen dabei auseinander gedrückt sein. Auch ein leichtes Befetten der Welle kann das Abziehen erleichtern

#### Handling:

##### Release:

Release the clamping force by turning the clamping wheel back. Push the locking ring and tensioning wheel sideways apart and pull the tensioning unit (optionally with pintle point) off the shaft.

\* If the tensioning unit does not release immediately, press firmly against the clamping material on the clamping wheel while continuing to turn it back. The locking ring and tensioning wheel must be pressed apart. Lightly greasing the shaft can also make it easier to pull it off.

#### Handhabung:

##### Lösen:

Durch die Rückdrehung des Spannrades die Spannkraft aufheben. Spannmodul (optional mit Konus) von der Welle ziehen. Auseinanderdrücken des Sperrings vom Spannrad ist nicht notwendig.

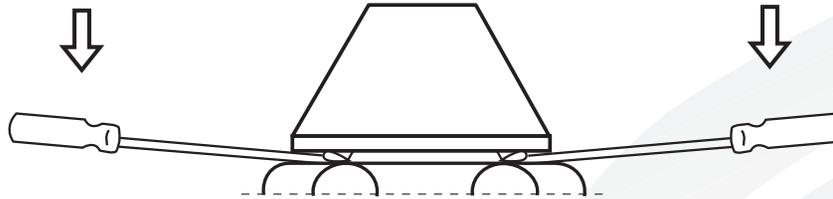
#### Handling:

##### Release:

Release the clamping force by turning the clamping wheel back. Pull the tensioning unit (optionally with pintle point) off the shaft. It is not necessary to push the locking ring away from the clamping wheel.

## Wechsel des Konusmoduls

## Changing the pintle point

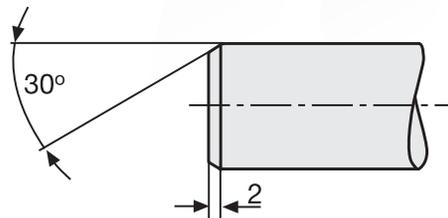


### Anforderungen zur Welle:

Erforderliche Oberflächenhärte der Welle  
≥ 54 HRC,  
Durchmessertoleranz h6 - h8,  
Oberflächenrauheit Ra 0,2 - 0,4 μm  
Stirnseitige Fase: 2 mm x 30°

### Shaft requirements:

The surface hardness required for the shaft is  
≥ 54 HRC,  
tolerance in diameter h6 - h8,  
surface roughness Ra 0,2 - 0,4 μm  
Leading end chamfer: 2 mm x 30°



**Keine Oberflächenbehandlung zulässig!**  
Nach längerer Betriebszeit gebildeter Belag auf  
der Welle ist zu entfernen, um eine Beeinträch-  
tigung der Klemmwirkung zu verhindern.

**No surface treatment acceptable!**  
After long working periods it can be necessary  
to remove a coating on the shaft to ensure the  
clamping force.

### Empfehlungen für Wellenmaterial:

- ähnlich Cf 53, Wst.-Nr. 1.1213 induktiv  
oberflächengehärtet
- X 90 CrMoV, Wst.-Nr. 1.4112 induktiv  
oberflächengehärtet

### Recommendations for shaft material:

- Cf 53, Mat.-No. 1.1213 induction surface  
hardened
- X 90 CrMoV 18, Mat.-No. 1.4112 induction  
surface hardened

Fragen Sie uns gerne nach einem Angebot auch  
zur passenden Welle.

Please feel free to ask us for an offer for the match-  
ing shaft as well.

## Bestellangaben

## Ordering Specification



Bestellangaben		Ordering Specification		
easylock	- Ø Welle Ø shaft (mm)	- Modul / unit S / K / F	- Typ Konus Type pintle	- Sonderausstattung special feature
Beispiele / Examples:				
EL III	- 10	- S (=Spanmodul, tensioning unit)	- OO	- X
EL	- 10	- K (=Konusmodul, Pintle point)	- 60 oder/or 61	- X
EL	- 10	- F (=Festkonus, Fixed pintle)	- 70 oder/or 71	- X

## Zusätzliche Angaben

- Hinweis:  
Konusmodul beinhaltet immer den O-Ring.
- Betriebstemperatur max. +50°C, höhere Temperaturen auf Anfrage
- Andere Größen auf Anfrage.
- Nur der Festkonus überträgt Drehmomente zwischen der Welle und der Rolle/Spule.
- Technische Änderungen vorbehalten.
- Die CAD-Zeichnungen sind verfügbar auf:  
[www.uhing.com](http://www.uhing.com)

## Additional Notes

- Note:  
The O-Ring is always part of the pintle point.
- Operation temperature max. +50°C, higher temperature upon request
- Other sizes upon request.
- The torque between shaft and roll/spool is transmitted through the fixed pintle only.
- We reserve the right to make technical alterations.
- The CAD - drawing files are available at:  
[www.uhing.com](http://www.uhing.com)

## Baugrößen und Maße

## Types and dimensions

### Spannmodul S

### Tensioning Unit S

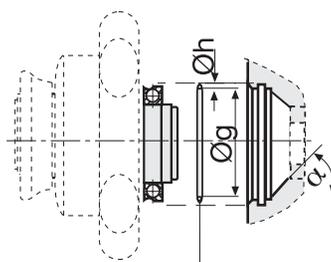
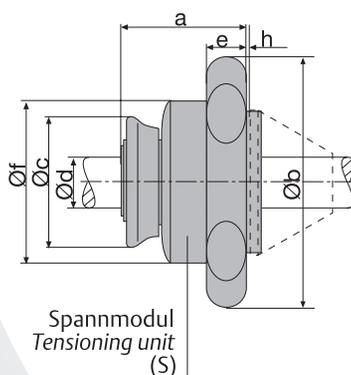
Spannmodul / Tensioning Unit (S) Baugröße type	Ød mm	Bez. des. a	Øb	Øc	e	Øf	h	Haltekraft holding force (N)	Gewicht weight (kg)	Version mit / with Zwangsentriegelung / Positive Release	
ELIII	-10-	S	42	90	52	15	52	2	400	0,23	-
	-12-	S	45	90	52	15	52	2	500	0,22	-
	-15-	S	42	90	52	15	52	2	700	0,25	✓
	-16-	S	47	90	52	15	52	2	800	0,26	✓
	-20-	S	45	90	52	15	52	1	1000	0,25	✓
	-22-	S	45	90	52	15	52	1	1000	0,23	✓
	-25-	S	63,5	127	67	20	86	-	1800	0,74	✓
	-30-	S	63,5	127	67	20	86	-	2800	0,75	✓
	-35-	S	70,5	180	76	24	111	1	4000	1,50	✓
	-40-	S	70,5	180	76	24	111	1	5000	1,61	✓



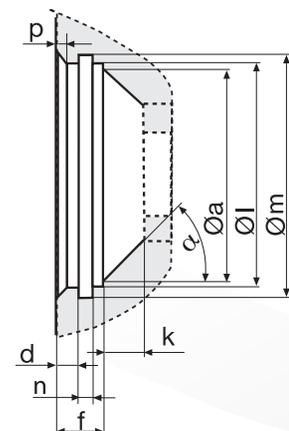
### Maße für den Anschluß der Konusmodule (K) an das Spannmodul (S)

### Dimensions for the connection of pintle points (K) to the tensioning unit (S)

Maße für den Anschluß / Dimensions for connection Baugröße type	Øa	Øl <sup>G7</sup>	Øm	d	n(Nutbreite)	f	Øg	Øh	α(max.)	k(min.)	p
ELIII10	30	37	40,3 <sup>+0,1</sup>	2,7	2,5 <sup>-0,2</sup>	7,0 <sup>0,1</sup>	37	2	35°	5	0,5x45°
12	30	37	40,3 <sup>+0,1</sup>	2,7	2,5 <sup>-0,2</sup>	7,0 <sup>0,1</sup>	37	2	30°	5	0,5x45°
15	38 <sup>-1</sup>	42	45,3 <sup>+0,1</sup>	2,7	2,5 <sup>-0,2</sup>	9,0	42	2	70°	3	0,5x45°
16	47	52	55,3 <sup>+0,1</sup>	4,0	2,5 <sup>-0,2</sup>	9,5	52	2	30°	6	1,5x45°
20	46 <sup>+0,5</sup>	52	55,3 <sup>+0,1</sup>	4,0	2,5 <sup>-0,2</sup>	9,5	52	2	55°	7	1,5x45°
22	46 <sup>+0,5</sup>	52	55,3 <sup>+0,1</sup>	4,0	2,5 <sup>-0,2</sup>	9,5	52	2	55°	7	1,5x45°
25	57 <sup>+1</sup>	65	68,3 <sup>+0,1</sup>	2,7 <sup>-0,3</sup>	2,5 <sup>-0,2</sup>	7,0	65	2	25o	11	0,5x45°
30	64 <sup>+1</sup>	72	79,0 <sup>+0,2</sup>	4,3	4,5 <sup>+0,1</sup>	12,0	72	4	60o	6	0,5x45°
35	73 <sup>+1</sup>	85	91,6 <sup>+0,1</sup>	4,7	4,5 <sup>+0,1</sup>	13,0	85	4	45o	10	0,5x45°
40	70 <sup>+1</sup>	100	107,0 <sup>+0,1</sup>	7,1	4,5 <sup>+0,1</sup>	18,0	100	4	45o	5	0,5x45°



**\*\* O-Ring**  
Härte/hardness 90 shore  
(Lieferung auf Wunsch  
Delivery on request)



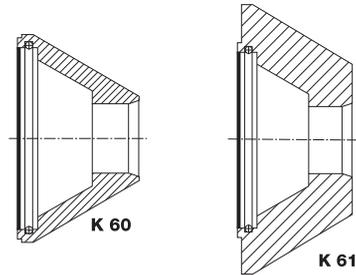
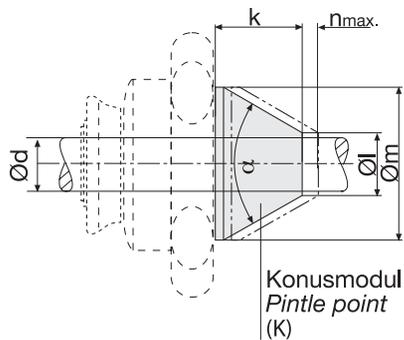
## Baugrößen und Maße

## Types and dimensions

### Konusmodul K

### Pintle point K

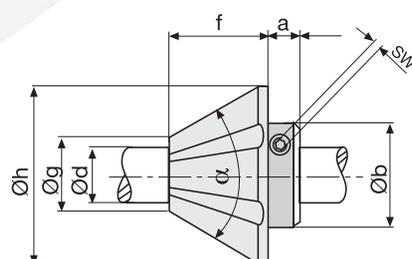
Konusmodul / Pintle point (K) $\alpha = 60^\circ$													
Baugröße type	$\varnothing d$	n <sub>max.</sub>	Bez. des.	Art.-Nr.				Gewicht weight (kg)	Art.-Nr.				
				type	ref.	k	$\varnothing l$		$\varnothing m$	type	ref.	k	$\varnothing l$
10	-10-	12	K	60	33	13	47	0,03	61	33	29	64	0,14
12	-12-	12	K	60 3	7	13	54	0,07	61	37	28	69	0,17
15	-15-	12	K	60	37	16	54	0,06	61	37	30	69	0,16
16	-16-	16	K	60	42	21	59	0,07	61	38	38	77	0,19
20	-20-	16	K	60	42	21	59	0,07	61	38	45	85	0,27
22	-22-	16	K	60	42	23	63	0,08	61	38	45	85	0,27
25	-25-	18	K	60	42	30	74	0,12	61	41	56	98	0,42
30	-30-	18	K	60	50	35	89	0,22	61	50	60	115	0,64
35	-35-	20	K	60	59	40	105	0,33	61	59	65	128	0,89
40	-40-	23	K	60	69	45	117	0,54	61	65	88	158	1,70



### Festkonus F

### Fixed pintle F

Festkonus / Fixed pintle (F) $\alpha = 60^\circ$															
Baugröße type	$\varnothing d$ mm	Bez. des.	a	$\varnothing b$	SW	Art. Nr.				Gewicht weight (kg)	Art. Nr.				
						type	ref.	f	$\varnothing g$		$\varnothing h$	type	ref.	f	$\varnothing g$
EL 10	-10-	F	10	32	3	70	33	11	47	0,12	71	33	29	64	0,20
12	-12-	F	10	32	3	70	33	13	54	0,15	71	37	28	69	0,25
15	-15-	F	12	40	4	70	37	16	54	0,19	71	37	30	69	0,28
16	-16-	F	12	40	4	70	42	21	59	0,26	71	38	38	77	0,38
20	-20-	F	12	45	4	70	42	21	59	0,27	71	38	45	85	0,44
22	-22-	F	12	45	4	70	42	23	63	0,27	71	38	45	85	0,42
25	-25-	F	12	50	4	70	42	30	74	0,35	71	41	56	98	0,63
30	-30-	F	12	56	4	70	50	35	89	0,50	71	50	60	115	0,92
35	-35-	F	12	63	4	70	59	40	105	0,75	71	59	65	128	1,29
40	-40-	F	14	70	5	70	69	45	117	1,14	71	65	88	158	2,31





## **Weltweit**

**Die Adressen unserer Fachvertretungen finden Sie im Internet:  
[www.uhing.com](http://www.uhing.com)**

## **Worldwide**

**The addresses of our agencies are available in the internet:  
[www.uhing.com](http://www.uhing.com)**

**Joachim Uhing GmbH & Co. KG**  
Konrad-Zuse-Ring 20  
24220 Flintbek, Germany  
Telefon +49 (0) 4347 - 906-0  
Telefax +49 (0) 4347 - 906-40  
e-mail: [sales@uhing.com](mailto:sales@uhing.com)  
Internet: [www.uhing.com](http://www.uhing.com)

